

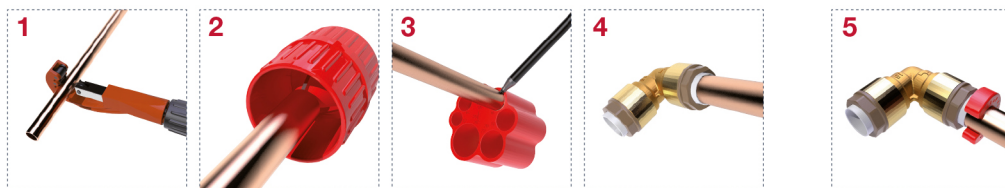


INSTRUCTIONS



INSTALLATION EN 4 ÉTAPES

1. Couper le tube avec un coupe-tube à roulette.
 2. Ébavurer la partie extérieure du tube.
 3. Calibrer le tube en marquant sur celui-ci la profondeur d'insertion.
 4. Insérez le tube dans le raccord jusqu'au point de blocage, qui devrait coïncider avec le signe marqué auparavant.
- Dans le cas de l'utilisation de tubes en polyéthylène réticulé (PER) ou en polybutylène, insérer la douille de renfort dans le tube (art. 655) avant de réaliser le raccord.

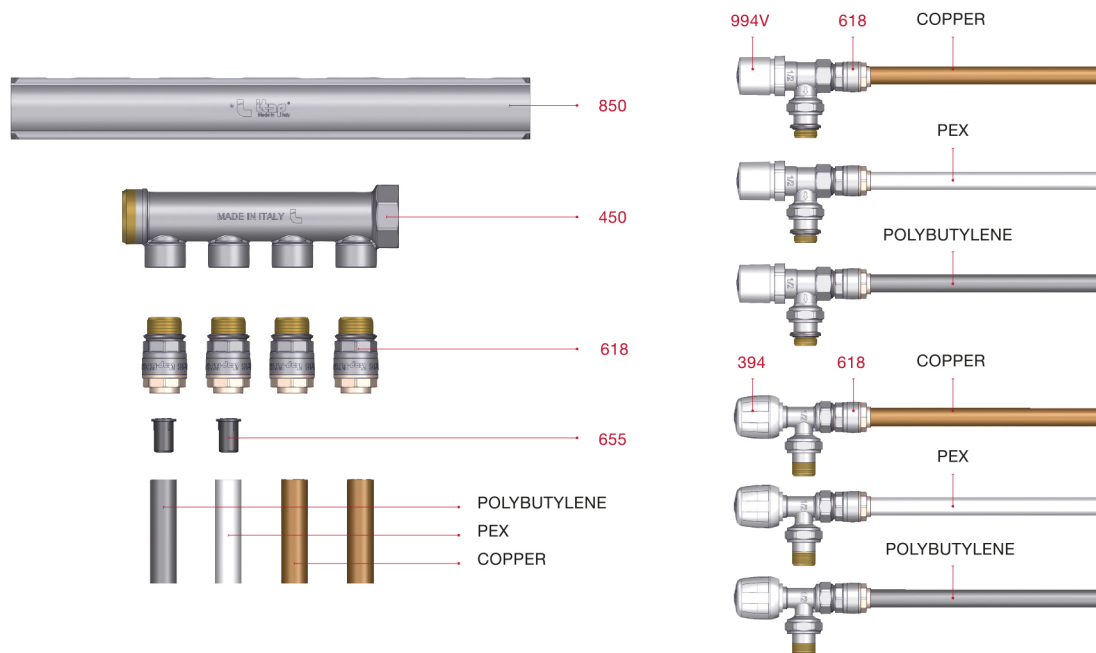


5. Pour décrocher, faire simplement lever sur la partie saillante de la douille.

LES AVANTAGES :

- GAIN DE TEMPS LORS DE L'INSTALLATION JUSQU'À 90%
- PEUT ÊTRE UTILISÉ TANT POUR LES INSTALLATIONS DE CHAUFFAGE QUE SANITAIRES
- PEUT ÊTRE INSTALLÉ SANS L'UTILISATION D'OUTILS
- PEUT ÊTRE RÉUTILISÉ

UTILISATION DES RACCORDS AVEC TUBE CUIVRE, PEX ET POLYBUTYLÈNE





RACCORDS ITAP-FIT®

650 Coudé égal



MESURE	CODE	EMBALLAGE
12	650C000012	12/168
14	650C000014	10/140
15	650C000015	10/140
16	650C000016	10/140
18	650C000018	10/120
20	650C000020	8/72
22	650C000022	8/72
25	650C000025	6/72
28	650C000028	5/60

CERTIFICATION



CARACTÉRISTIQUES

Corps en laiton anti-dé zincification (DZR).

Températures minimum et maximum de fonctionnement: -20 °C, 120 °C (pointes de 150 °C admises).

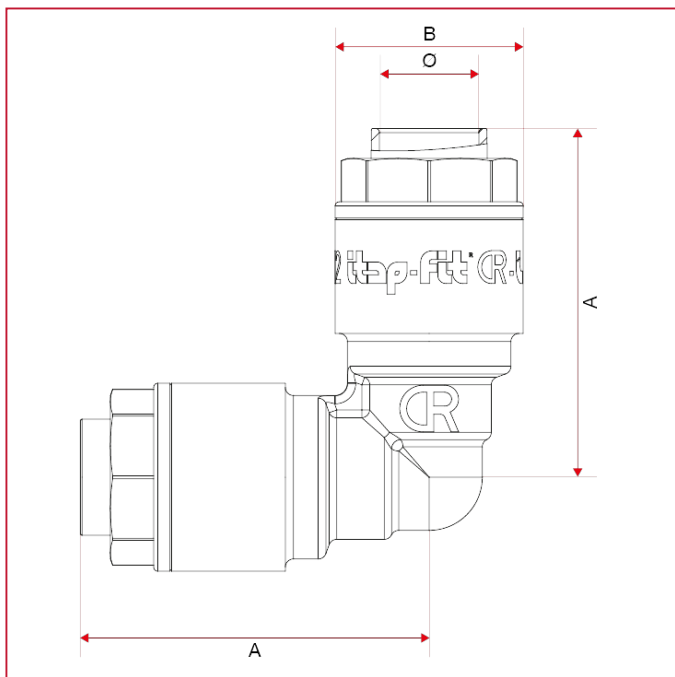
Pression nominale:

Tube de cuivre: 20 bar à 25 °C, 10 bar à 90 °C.

Tube en PER et polybutylène: 12 bar à 25 °C, 5 bar à 90 °C.

Raccords filetés: ISO 7/1 (équivalent à DIN EN 10226-1 et BS EN 10226-1).

DIMENSIONS

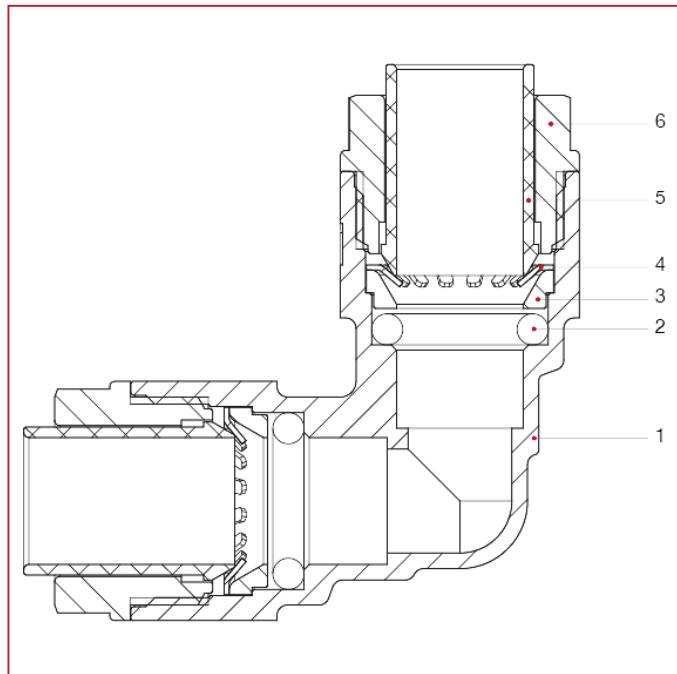




RACCORDS ITAP-FIT®

	12	14	15	16	18	20	22	25	28
A	42,7	43,6	43,9	44,5	49,6	54,6	53,9	58,5	59,9
B	23	25	26	27	31,5	34	36	40	43,7

MATÉRIAUX



POS.	DESCRIPTION	Q.té	MATÉRIAU
1	Corps	1	Laiton CW625N
2	Joint torique	2	EPDM
3	Entretoise	2	NIRETAN A EXL SC
4	Bague de sécurité	2	Acier inox AISI 301
5	Douille de décrochage	2	GRIVORY GV-5H
6	Manchon	2	GRIVORY GV-5H