



INSTRUCTIONS



INSTALLATION EN 4 ÉTAPES

1. Couper le tube avec un coupe-tube à roulette.
 2. Ébavurer la partie extérieure du tube.
 3. Calibrer le tube en marquant sur celui-ci la profondeur d'insertion.
 4. Insérez le tube dans le raccord jusqu'au point de blocage, qui devrait coïncider avec le signe marqué auparavant.
- Dans le cas de l'utilisation de tubes en polyéthylène réticulé (PER) ou en polybutylène, insérer la douille de renfort dans le tube (art. 655) avant de réaliser le raccord.

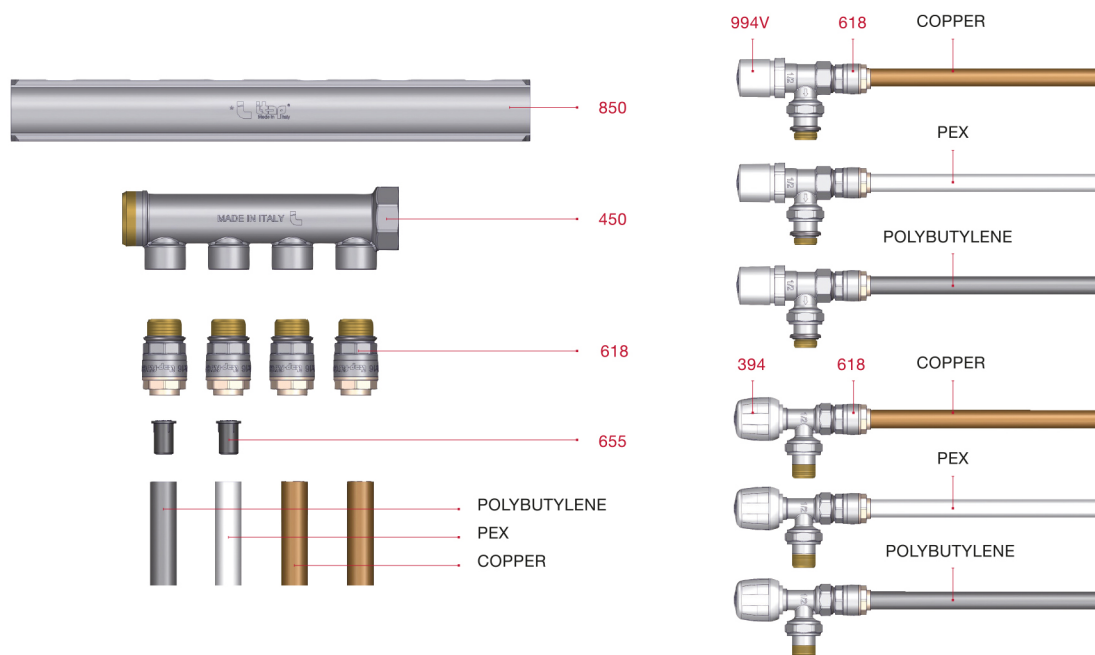


5. Pour décrocher, faire simplement lever sur la partie saillante de la douille.

LES AVANTAGES :

- GAIN DE TEMPS LORS DE L'INSTALLATION JUSQU'À 90%
- PEUT ÊTRE UTILISÉ TANT POUR LES INSTALLATIONS DE CHAUFFAGE QUE SANITAIRES
- PEUT ÊTRE INSTALLÉ SANS L'UTILISATION D'OUTILS
- PEUT ÊTRE RÉUTILISÉ

UTILISATION DES RACCORDS AVEC TUBE CUIVRE, PEX ET POLYBUTYLÈNE





RACCORDS ITAP-FIT®

620 Manchon



MESURE	CODE	EMBALLAGE
12	620C000012	12/168
14	620C000014	12/168
15	620C000015	12/168
16	620C000016	12/168
18	620C000018	12/144
20	620C000020	10/110
22	620C000022	8/96
25	620C000025	7/84
28	620C000028	6/66

CERTIFICATION



CARACTÉRISTIQUES

Corps en laiton anti-dé zincification (DZR).

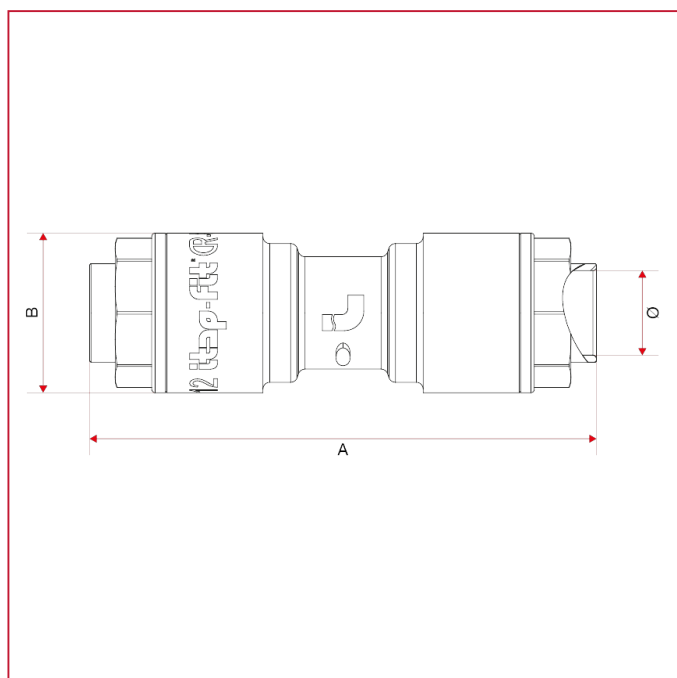
Températures minimum et maximum de fonctionnement: -20 °C, 120 °C (pointes de 150 °C admises).

Pression nominale:

Tube de cuivre: 20 bar a 25 °C, 10 bar a 90 °C.

Tube en PER et polybutylène: 12 bar à 25 °C, 5 bar à 90 °C.

DIMENSIONS

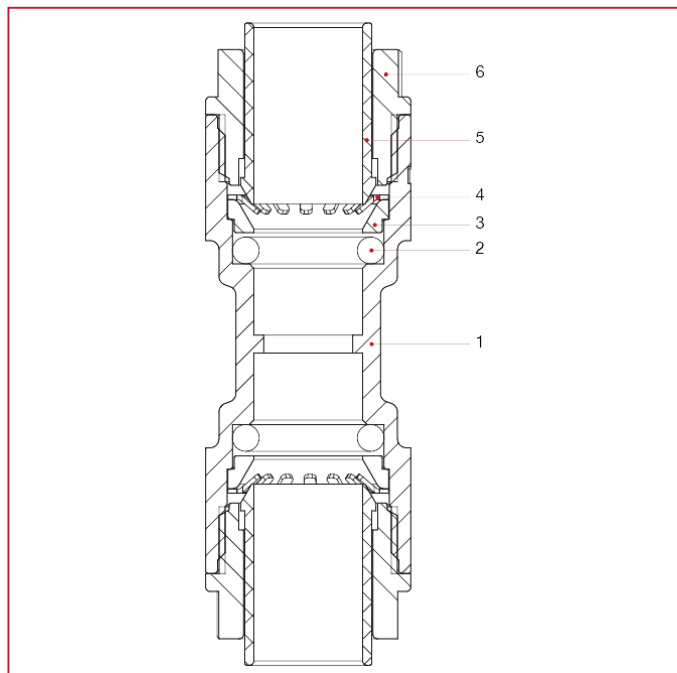


	12	14	15	16	18	20	22	25	28
A	73,4	73,2	72,8	73	81,2	86,8	85,8	89,8	91,8
B	23	25	26	27	31,5	34	36	40	43,7



RACCORDS ITAP-FIT[®]

MATÉRIAUX



POS.	DESCRIPTION	Q.té	MATÉRIAU
1	Corps	1	Laiton CW625N
2	Joint torique	2	EPDM
3	Entretoise	2	NIRETAN A EXL SC
4	Bague de sécurité	2	Acier inox AISI 301
5	Douille de décrochage	2	GRIVORY GV-5H
6	Manchon	2	GRIVORY GV-5H