

Référence : **106623**

AQUACAL BLACK 502 1" POT À BOUE MAGNÉTIQUE



- **EMPÊCHE LE DÉPÔT DE BOUE ET DONC AMÉLIORE L'ÉCHANGE THERMIQUE**
- **MAINTENANCE FACILITÉE GRÂCE AU SYSTÈME DE PURGE**
- **CLAPET ANTI-RETOUR, FILTRE 500 MM ET VANNE DE PURGE INTÉGRÉS**
- **MULTI-POSITION GRÂCE AUX RACCORDS TOURNANTS**
- **FORMAT COMPACT**

DESCRIPTION	• Filtre anti-boues et magnétique pour la protection des installations de chauffage collectives jusqu'à 70 Kw. • Triple action de filtrage : action de filtrage cyclonique, magnétique et mécanique • Cartouche inox pour éliminer toutes les particules de taille supérieure à 500 µm • Vanne de purge inclus • Rotation grâce aux raccords tournants • Clapet anti-retour et vanne de purge inclus • Nettoyage facilité par système de purge intégré • 800 µm cartouche incluse
CARACTÉRISTIQUES	Raccordement 26/34. Débit maximum 58 litres/minute. Filtre anti-boues et magnétique pour la protection des installations de chauffage collectives jusqu'à 70 Kw. Raccords tournants, clapet anti-retour et vanne de purge inclus, cartouche inox 500µ pour éliminer de grande quantité de boue. Nettoyage facile par système de purge. Pression de service 12 bars. Température maximum 90°C. Aimant Néodyme à 16 000 Gauss. Dimensions : 220 x 220 mm.
APPLICATIONS	Protection des équipements de chauffage contre les effets des boues et oxydes de fer
CONDITIONS D'UTILISATION	Débit maximum 58 litres/mn Filtration tamis : 500 µm et 800 µm Pression max : 12 bars Température max : 90°C Puissance aimant : 11000 Gauss
COMPATIBILITÉ	Adapté à tous les circuits de chauffage centrale hydraulique
PRÉCAUTION D'EMPLOI	• Nettoyage régulier du tamis

