

FICHE PRATIQUE

Réaliser un collet battu sur un tube onduleux inox sans outillage spécifique

Les produits concernés



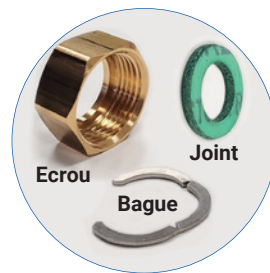
Tube onduleux inox



Conduit inox bi-tube pour panneaux solaires



Mamelon

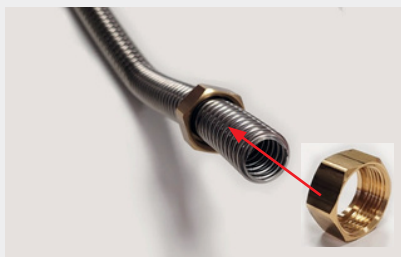


Raccord écrou tournant

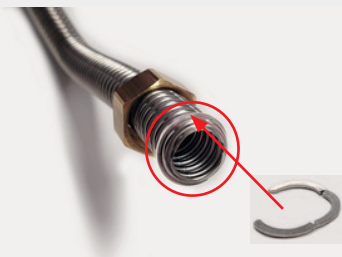
Les étapes



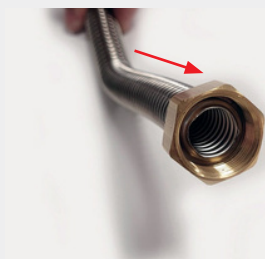
1 Couper le tube onduleux inox avec la pince réf. ICT.



2 Glisser l'écrou tournant IR sur le tube.



3 Fixer la bague après la première onde complète.



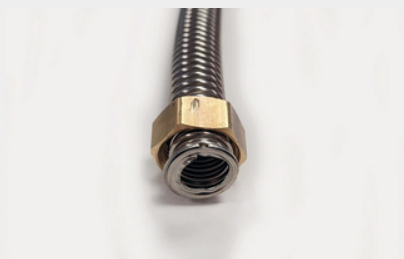
4 Remonter l'écrou tournant en butée.



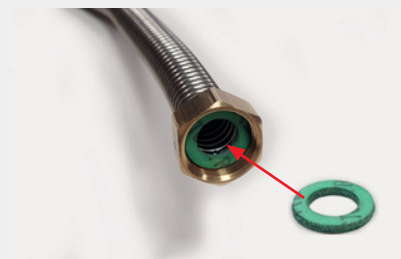
5 Positionner la partie large du mamelon IM et visser sur l'écrou tournant IR.



6 Visser au maximum jusqu'au point de blocage avec les outils adaptés (permet l'écrasement de la matière).



7 Dévisser complètement le raccord IM : le collet battu est réalisé.



8 Insérer le joint plat dans l'écrou sur la portée. Le tube est prêt à être raccordé.